

# POLYESTER GIGANT

## Zwembadbekleding / Hottub/Spa van polyester/glasvezel

### Werkwijze.

**1)** Ondergrond moet schoon, droog en vetvrij zijn. Eventuele oude laklagen verwijderen door krabben, schaven of schuren. Indien dit niet mogelijk is, dient van tevoren een hechtproef te worden gedaan. Voegen en gaten in het beton dienen van tevoren gerepareerd te worden. Afhankelijk van de grootte van de te repareren stukken kan men gebruik maken van een epoxy fijnmortel (produkt EP-fijnmortel) of een polyester plamuur. Een betonnen ondergrond dient minimaal 1 maand oud te zijn voordat men hierop verder mag werken.

**2)** Hechtgrondering G4 aanbrengen met een platte kwast of vachtroller. Verbruik afhankelijk van het zuigend vermogen van de ondergrond maar is gemiddeld ca. 200 gr/m<sup>2</sup>. Na het aanbrengen moet men minstens 4 a 6 uur wachten, of goed handdroog, voordat men verder gaat met het aanbrengen van de polyester om er zodoende voor te zorgen dat alle oplosmiddelen uit de G4 zijn verdampt. Gebeurt dit niet dan kunnen er later in het polyesterlaminaat blazen ontstaan van de oplosmiddelen die nog willen verdampen. Er mag maximaal 20 uur gewacht worden met het polyesterwerk, omdat men bij langer wachten geen goede hechting meer krijgt met het polyester. Indien dit toch het geval is, opnieuw grof schuren en G4 aanbrengen.

**3)** Men begint vervolgens met het aanbrengen van 2 lagen "poedergebonden glasmatt" 450 gr/m<sup>2</sup> welke m.b.v. een vachtroller doordrenkt worden met een tereftaalzure **hars iso kwaliteit**. Dit type hars wordt gebruikt voor niet verwarmde baden. Voor hogere temperatuur! (Verwarmd bad) is de vinylesterhars **type Polygig T50** aan te raden. **Start met de wand in te rollen met hars, plak de glasmatt hier tegen aan. Doordrenk hierna de mat mbv de roller.**

Glasmatten niet groter dan 2.0m x 1.2m gebruiken, groter mag natuurlijk ook, handzame maat maken., naar wens (gescheurde matten om een mooie overgang te verkrijgen / niet knippen) en deze een beetje laten overlappen (1 a 2 cm). Matten voorbereiden op gewenste maten voordat men begint met deze werkzaamheden. De vloer kan natuurlijk op volle breedte gelegd worden.

Overgangen/aansluiting van de matten goed rollen om deze naadloos te laten verlopen.

Aan de polyesterhars wordt afhankelijk van de temperatuur m.b.v. een maatcilinder tussen de 1 en 3 % MEKP toegevoegd (verwerkingstijd ca. 40 minuten). Gemiddeld is 1.5 a 2% voldoende.

Bij 20 °C ongeveer 1,5 % MEKP-harder toevoegen. Bij lagere temperatuur iets meer MEKPharder en bij hogere temperatuur minder MEKP-harder toevoegen. **De twee lagen glasmatt kunnen nat in nat verwerkt worden**, d.w.z. dat men niet per laag hoeft te wachten totdat deze uitgehard is voordat men de volgende laag aanbrengt.

# POLYESTERGIGANT

Grote luchtbelletjes in het natte laminaat verwijderen m.b.v. een ontluchtingsroller of goed narollen met de vachtroller. Indien het niet mogelijk is om 2 lagen in 1 keer nat in nat te verwerken, dan moet men binnen 24 uur de volgende polyester laag aanbrengen. Dit om hechtingsproblemen te voorkomen.

Verbruik polyesterhars bij 2 lagen glasmat van 450 gr/m<sup>2</sup> is ca. 2 kg/m<sup>2</sup>.

**4)** Na het aanharden van de laatste laag glasmat/polyesterhars wordt binnen 24 uur de voorlak aangebracht m.b.v. een kwast en/of velroller. Aan de voorlak wordt m.b.v. een maatcilinder tussen de 1.5 en 2 % MEKP-harder toegevoegd. Verbruik ca. 300-350 gr/m<sup>2</sup>. Verwerkingstijd afhankelijk van de temperatuur en harderdosering, maar is gemiddeld ca. 20 minuten. De voorlak is bedoeld om kleine gaatjes in het oppervlak te vullen en tevens om een beter dekkraak te garanderen. De voorlak dient men in een iets afwijkende kleur aan te brengen, zodat tijdens het topcoaten een goede controle op het werk mogelijk is.

**5)** Na het aanharden van de voorlak eerst het gehele oppervlakte licht schuren met grof schuurpapier om uitstekende glasvezels te verwijderen. Dan wordt binnen 20 uur de topcoat aangebracht m.b.v. een kwast en/of topcoatroller. Aan de topcoat wordt m.b.v. een maatcilinder tussen de 1.5 en 2 % MEKP-harder toegevoegd. Verbruik Topcoat ca. 350-400 gr/m<sup>2</sup>, dus dikke laag aanbrengen. Verwerkingstijd afhankelijk van de temperatuur en harderdosering, maar is gemiddeld ca. 15 a 20 minuten. De topcoats voor zwembaden zijn op basis van ISO-NPG-harsen, hebben een uitstekende bestandheid tegen water en chemicaliën en zijn in diverse kleuren leverbaar. De kleuren zijn zorgvuldig geselecteerd en langdurig bestand tegen hydrolyse en chloor.

**Let wel; Topcoat aanbrengen is niet hetzelfde als verven/lakken met een roller/borstel, alleen dekkend aanbrengen is niet voldoende, verbruik dient ongeveer 400 gr /m<sup>2</sup> te zijn, dit is een dikke laag, net niet afdruppend, bij dunne lagen zal topcoat niet goed uitharden en in contact met water witte vlekken en strepen veroorzaken, bij een dunne laag kan de topcoat tevens niet doen waarvoor het ontworpen is, namelijk bescherming van het laminaat.**

**Tevens is sterk aan te bevelen een droge werkplek te hebben, weersinvloeden uit te sluiten, een regenbui of water op uw werk is funest en zorgt voor grote problemen met de hars en coating die zo goed als niet te herstellen zijn. Een tijdelijke overkapping(tent) is sterk aan te bevelen.**

---

#### Algemene opmerkingen.

- De optimale eigenschappen van een glasmat/polyester bekleding zijn bereikt nadat het geheel een week is uitgehard. Het zwembad mag pas na 1 á 2 weken gevuld worden met water.
- Het verwerken van de polyesterhars en topcoat dient te gebeuren bij een temperatuur van minimaal 15 °C.
- Als reinigingsmiddel voor de materialen en wand/vloer kan aceton gebruikt worden.

---

Technische adviezen, richtlijnen en recepturen worden naar beste weten verstrekt. Door de onbekendheid van de wijze waarop de producten en de omstandigheden waaronder de producten worden verwerkt, wordt elke aansprakelijkheid voor schade uitgesloten. Alle rechten voorbehouden.