

PUR-SCHUIM H 101

Algemeen

H 101 is een 2 component hardschuim met gesloten cellen. Het schuim heeft een dichtheid in de kern van ca. 100 kg/m³. Opschuiming ca. 1:8 tot 1:10.

H 101 is een zgn. struktuurschuim dwz. dat bij uitharding onder iets overdruk de buitenzone van het materiaal dichter is dan de kern.

Toepassing

Harde schuimlichamen, zoals:

- Vormstukken, decoratieve delen.
- Modellen, prototypen.
- Vertengingen (orthopedie).

Eigenschappen/technische gegevens.

Vloeibaar

- | | |
|--------------------------------|------------------------|
| • Kleur | geelachtig |
| • Viscositeit comp. A (20 °C) | ca. 150 mPa.s |
| • Viscositeit comp. B2 (20 °C) | ca. 250 mPa.s |
| • Dichtheid comp. A (20 °C) | 1,18 g/cm ³ |
| • Dichtheid comp. B2 (20 °C) | 1,22 g/cm ³ |

Uitgehard

- | | |
|--------------------------|-----------------------|
| • Dichtheid | ca. 115 g/liter |
| • Drukvastheid | 1,0 N/mm ² |
| • Temperatuurbestandheid | -40 tot +100 °C |
| • Wateropname | 1-3 vol. % |

Mengverhouding

1 gewichtsdeel A en 1 gewichtsdeel B2 (0,87 : 1).

Reaktietijden

- | | |
|-----------------------|----------|
| • Starttijd (ligtijd) | 35 sec. |
| • Stijgtijd | 130 sec. |
| • Uithardingstijd | 150 sec. |

Verwerking.

Om de benodigde hoeveelheid te verkrijgen, wordt de te vullen ruimte van tevoren globaal berekend. De benodigde hoeveelheid verhogen met ca. 10-15% (toeslag voor de verdichting van de randzone). Bij vormen met een zeer kleine diameter kan een overdosering tot 100% nodig zijn om de holle ruimte geheel te vullen.

Om een gelijkblijvende kwaliteit te garanderen, moeten de omstandigheden gelijk blijven.
Hiertoe horen o.a.

1. Component A voor gebruik oproeren.
2. Constante temperatuur van A- en B-component (minstens 18 °C).
3. Component A afwegen. Hieraan de van tevoren afgewogen hoeveelheid B-component onder roeren toevoegen. Roeren met een boormachine met een geschikte mengpropeller (bv. 90 mm of groter voor een mengsel van 5 tot 10 kg).
4. Door overdosering kan in gesloten vormen een verdichting van het schuim en dus een hoger s.g. verkregen worden.
Let op: De druk op de wanden wordt hierdoor wel groter.

Bij kleine vormen moet eerst het gehele oppervlak van de vorm bevochtigd worden (bv. met een kwast of door éénmalig tuimelen van de mal). Lange vormen moeten onder een hoek van 10 tot 15 °C worden opgesteld. De temperatuur van de mal moet minstens +15 tot +40°C bedragen. In het algemeen wordt m.b.v. de temperatuur de randzone dikte geregeld, dwz. bij lage temperatuur krijgt men een dichtere randzone dan bij hogere.
Doorharding enige minuten.

Bestandheid

Het uitgeharde schuim is bestand tegen normale benzine, diesel, alifatische koolwaterstoffen, verdunde zuren en logen, water, zeewater en grond.
Bij blootstelling aan het zonlicht zal het materiaal na enige tijd bruin worden aan het oppervlak.

Verwerkingsvoorschrift

Verder zie etiket.

Veiligheidsadviezen.

Huidcontact met B2-comp.(verharder) vermijden; zorg voor voldoende ventilatie; verder zie voorschrift op etiket.
Safety datasheets op aanvraag verkrijgbaar.

Opslag en transport.

Verpakking 2, 10 en 20 kg bestaande uit component A en component B2.
A en B component ook leverbaar in 200 kg drums.
In gesloten verpakking minstens 6 maanden houdbaar.
A-component voor gebruik goed oproeren!

Let op: Na gebruik verpakking steeds goed sluiten.