

PUR-SCHUIM HR

Algemeen.

PUR-SCHUIM HR is een CFK-vrij 2-component hardschuim met gesloten cellen. Het schuim heeft een dichtheid van ca. 40 kg/m³. Prettig in zijn verwerking vanwege zijn lange reaktietijd. Opschuiming 1 : 25.

Toepassing.

Harde schuimlichamen en vullingen zoals:

- Warmte-/koude-isolatie.
- Drijflichamen in boten.
- Volschuimen van boeien en reddingsgordels.
- Reductie van geluidoverdracht.

Eigenschappen/technische gegevens.

Vloeibaar

- | | |
|--------------------------------|------------------------|
| • Kleur | geelachtig |
| • Viscositeit comp. A (20 °C) | ca. 150 mPa.s |
| • Viscositeit comp. B2 (20 °C) | ca. 250 mPa.s |
| • Dichtheid comp. A (20 °C) | 1,18 g/cm ³ |
| • Dichtheid comp. B (20 °C) | 1,22 g/cm ³ |

Uitgehard

- | | |
|--------------------------------------|------------------------|
| • Dichtheid (vrijgeschuimd) | ca. 40 g/liter |
| • Uitzetting | ca. 1 : 25 |
| • Drukvastheid (DIN 53421) | 0,27 N/mm ² |
| • Wateropname na 24 uren (DIN 53428) | 1,3 vol. % |
| • Gesloten cellen (ISO 4590) | 91 vol. % |

Mengverhouding

100 gewichtsdelen A en 120 gewichtsdelen B2.

Reaktietijden

- | | |
|-----------------------|--------------|
| • starttijd (ligtijd) | ca. 50 sec. |
| • Stijgtijd | ca. 60 sec. |
| • Uithardingstijd | ca. 540 sec. |

Verwerking.

Om de benodigde hoeveelheid te verkrijgen, wordt de te vullen ruimte van tevoren globaal berekend. Bij vormen met een zeer kleine diameter kan een overdosering tot 100% nodig zijn om de holle ruimte geheel te vullen.

Om een gelijkblijvende kwaliteit te garanderen, moeten de omstandigheden gelijk blijven.

Hier toe horen o.a.

1. Component A voor gebruik oproeren.
2. Constante temperatuur van A en B-component (minstens 18 °C).
3. Component A afwegen, hieraan de van tevoren afgewogen hoeveelheid B-component onder roeren toevoegen. Roeren met een boormachine met een geschikte mengpropeller (bv. 90 mm of groter voor een mengsel van 5 tot 10 kg en een toerental van 1500).
4. Door overdosering kan in gesloten vormen een verdichting van het schuim en dus een hoger s.g. verkregen worden. Let op: De druk op de wanden wordt hierdoor wel groter.

Bij kleine vormen moet eerst het gehele oppervlak van de vorm bevochtigd worden (bv. met een kwast of door eenmalig tuimelen van de mal). Lange vormen moeten onder een hoek van 10 tot 15 °C worden opgesteld. De temperatuur van de mal moet minstens +15 tot +25 °C bedragen. In het algemeen wordt m.b.v. de temperatuur de randzonedikte geregeld, dwz. bij lage temperatuur krijgt men een dichtere randzone dan bij hogere.

Bestandheid

Het uitgeharde schuim is bestand tegen normale benzine, diesel, alifatische koolwaterstoffen, verdunde zuren en logen, water, zeewater en grond.

Bij blootstelling aan het zonlicht zal het materiaal na enige tijd bruin worden aan het oppervlak.

Verwerkingsvoorschrift

Verder zie etiket.

Veiligheidsadviezen.

Huidcontact met B-component (verharder) vermijden. Zorg voor voldoende ventilatie.

Verder zie voorschrift op etiket.

Safety datasheets op aanvraag verkrijgbaar.

Verpakking, opslag en transport.

Verpakking op aanvraag.

A en B component ook leverbaar in 200 kg drums.

In gesloten verpakking minstens 6 maanden houdbaar.

A-component voor gebruik goed oproeren!

Let op: Na gebruik verpakking steeds goed sluiten.