

OMSCHRIJVING

Variopox Impregneerhars is een tweecomponenten epoxysysteem op basis van een oplosmiddel vrije epoxy hars met een polyamine addukt als verharder.

VOORNAAMSTE KENMERKEN EN GEBRUIKSDOEL

- Toe te passen als universeel epoxy systeem voor het lijmen, conserveren en lamineren van diverse materialen;
- Toe te passen als lamineer hars in combinatie met glasvezel, kevlar en koolstofvezel;
- Bestand tegen diverse chemicaliën;
- Schuurbaar;
- Goede bestandheid tegen water immersie;
- Geschikt voor het behandelen van polystyreen schuim;
- Overschilderbaar met IJmopox ZF primer, IJmopox HB coating, Variopox Rolcoating en Double Coat.

KLEUREN EN GLANS

Transparant – Hoogglans

BASISGEGEVENS (BIJ 20 °C EN 50% R.V.)

Dichtheid	:	circa 1,1 g/cm ³ (gemengd product)
Vaste stof gehalte	:	circa 100 % (volume)
Aanbevolen laagdikte	:	afhankelijk van toepassing, zie aanvullende informatie
Stofdroog na	:	circa 4 uur
Volledig verhard na	:	circa 2 dagen, zie aanvullende informatie
Over te schilderen na	:	min. 24 uur, zie aanvullende informatie max. onbeperkt, mits schoon, vetvrij en geschuurd
Houdbaarheid	:	niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 12 maanden
Vlampunt (DIN53213)	:	basis component >100 °C verharder component 112 °C

RENDEMENT

Afhankelijk van toepassing : circa 2,0 – 4,0 m²/kg (circa 1,8 – 3,6 m²/l)
Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie, de weersomstandigheden en het vakmanschap van de applicateur.

ONDERGROND CONDITIE EN TEMPERAATUUR

Hout : nieuw onbehandeld hout, droog en vrij van verontreinigingen en andere ongerechtigheden, vochtgehalte maximaal 12%, voorbehandeld met Variopox Injectiehars en geschuurd met korrel P120;
Andere ondergronden : droog en vrij van oude verflagen, olie, vet of losse delen, geschuurd met korrel P120 – 180.

Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 15 °C toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt zijn.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Voor het gebruik de componenten intensief mengen en nogmaals overgieten in een lege verpakking om slechte menging van de componenten te voorkomen.

Mengverhouding : 67,0 basis : 33,0 verharder (gewichtsdelen)
 64,0 basis : 36,0 verharder (volumedelen)
 Maak slechts een hoeveelheid aan welke binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht

Inductietijd : Geen
 Verwerkingstijd : 15 minuten bij 25 °C
 20 minuten bij 20 °C
 30 minuten bij 15 °C

Applicatie met :

	Kwast
Type verdunning	n.v.t.
% verdunning	n.v.t.
Spuishopening	n.v.t.
Spuisdruk	n.v.t.
Reiniging	Double Coat Kwastverdunner, Double Coat Ontvetter

Voeg nooit verdunningsmiddelen toe aan Variopox Impregneerhars.

AANVULLENDE INFORMATIE

- Overschilderen en doorharding Variopox Impregneerhars

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum, met IJmopox of Variopox, na schuren met P120	36 uur	24 uur	24 uur
Minimum, met Double Coat in kleur, na schuren met P180	3 dagen	2 dagen	2 dagen
Minimum, met Double Coat Dubbel UV of Double Coat Karaat, na schuren met P180	14 dagen	14 dagen	14 dagen
Maximum, met IJmopox, Variopox, Double Coat na schuren met P120 - 180	onbeperkt	onbeperkt	onbeperkt
Volledige doorharding	4 dagen	2 dagen	2 dagen

- Aanbevolen laagdikte
 De aanbevolen laagdikte geldt per laag en wordt mede bepaald door de applicatie methode. Het totaal aantal lagen is afhankelijk van de toepassing en ondergrond en is vermeld in het verfsysteem.
- Applicatie van Variopox Impregneerhars
 Als Variopox Impregneerhars wordt toegepast in combinatie met versterkingsmaterialen (zoals glasweefsel, kevlar of koolstof) is het noodzakelijk om ingesloten lucht te verwijderen met behulp van een plamuur rubber of een ontluuchtingsroller.

- Rendement

De onderstaande tabel bevat een indicatie voor het gemiddelde harsverbruik in combinatie met diverse glasweefsels:

Type weefsel	Harsverbruik per m ²	Laagdikte
Keper- of vierkantweefsel 160 gram/m ²	250 ml	200 µm
Keper- of vierkantweefsel 280 gram/m ²	350 ml	400 µm
UD weefsel 550 gram/m ²	750 ml	800 µm
Rovimat 300/300 gram/m ²	1000 ml	1100 µm

- Verwerkingstijd

Wanneer de verwerkingstijd van Variopox Impregneerhars is verstreken, het materiaal niet meer verwerken. Doordat de reactie tussen basis component en hardener te ver is gevorderd zal een slechte hechting op de ondergrond het resultaat zijn.

- Uitharding bij lage temperaturen

Bij temperaturen lager dan 15 °C zal zich een vet laagje aan het oppervlak vormen. Dit zal de hechting van volgende lagen nadelig beïnvloeden.

- Viscositeit

Component	Viscositeit	Eenheid	Methode
Variopox Impregneerhars basis	900	mPa.s	DVII+ S2 20 rpm
Variopox Impregneerhars verharder	2,832	mPa.s	DVII+ S2 10 rpm
Variopox Impregneerhars set ¹	1,280	mPa.s	DVII+ S2 20 rpm

¹ Direct na mengen basis met verharder

- Mechanische eigenschappen

Eigenschap	Waarde	Eenheid	Meet methode
• buigsterkte	60	MPa	DIN 53452
• doorbuiging	2	mm	DIN 53452
• drukvastheid	120	MPa	DIN 53454
• E-modulus	3.500	MPa	DIN 53457
• Martenstemperatuur	42	°C	DIN 53458
• rek bij breuk	2	%	DIN 53455
• slagvastheid	7	KJ/m ²	DIN 53453
• treksterkte	30	MPa	DIN 53455

monsters vervaardigd volgens DIN 53451, afmeting 120 x 15 x 10 mm, meting na 7 dagen doorharding bij 23 °C

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheid informatie blad.

datum: mei '17
322-00000

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.