

OMSCHRIJVING

Poltix Pigmentpasta is samengesteld uit hoogwaardige pigmenten en monomeer vrije onverzadigde polyester harsen.

VOORNAAMSTE KENMERKEN EN GEBRUIKSDOEL

- Geschikt voor het inkleuren van polyester gelcoat of topcoat en polyester materialen waar onder harsen, mortels, gietvloeren en massa's voor BMC, SMC, pultrusie, drukinjectie en vacuüminjectie;
- Hoge concentratie aan pigmenten waardoor minimale doseringen kunnen volstaan;
- Uitsluitend op basis van kleurechte pigmenten;
- Alle typen Poltix Pigmentpasta zijn onderling in elke gewenste verhouding te mengen;
- Leverbaar in 45 standaard kleuren, speciale kleuren (waar onder RAL, BS en NCS kleuren of volgens monster) zijn op bestelling leverbaar;
- Het gebruik van Poltix Pigmentpasta garandeert een grote kleur nauwkeurigheid en kleur reproduceerbaarheid.

KLEUREN

45 standaard kleuren, speciale kleuren op bestelling

BASISGEGEVENS (BIJ 20 °C EN 50% R.V.)

Dichtheid	:	circa 1,2 – 2,2 g/cm ³ , afhankelijk van kleur
Vaste stof gehalte	:	circa 100 % (volume)
Pigment gehalte	:	circa 50%, afhankelijk van kleur
Houdbaarheid	:	niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 12 maanden
Vlampunt (DIN53213)	:	> 100 °C

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Voor het gebruik intensief mengen.

Mengverhouding	:	
Gelcoat en topcoat	:	gebruik 10 tot 20 % (gewicht) Poltix Pigmentpasta. De hoeveelheid is afhankelijk van kleur en toepassing.
Polyester laminaten	:	gebruik 3 tot 5 % (gewicht) Poltix Pigmentpasta. De hoeveelheid is afhankelijk van kleur en toepassing.
Massieve stukken	:	gebruik 1 tot 5 % (gewicht) Poltix Pigmentpasta. De hoeveelheid is afhankelijk van kleur en toepassing.

AANVULLENDE INFORMATIE

- Toevoegen Poltix Pigmentpasta
Voeg onder voortdurend mengen het polyester materiaal toe aan de Poltix Pigmentpasta. Bij een andere werkwijze kan een plaatselijke concentratie aan pigmenten optreden. Dit kan kleurverschillen in gelcoat, topcoat of laminaat veroorzaken.
- Verwerking
De methode voor verwerking van het ingekleurde materiaal is identiek aan het niet-ingekleurde materiaal. In sommige gevallen kunnen kleurverschillen ontstaan, oorzaken hiervan kunnen zijn:
 - het toevoegen van extra verdunningsmiddelen zoals aceton of monostyreen;
 - het aanbrengen van het materiaal in een ongelijkmatige laagdikte of met zakkers;
 - verschil in temperatuur tussen mal, materiaal en omgeving.

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheid informatie blad.

datum: augustus '20
201-99999

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.